



技术要求

1. 最低抗拉极限载荷为111000N。
2. 内链板与外链板间隙最大为1, 最小为0.2。
3. 链条节数为奇数时, 使用序号10的过渡链节。
4. A/B两根链条长度差±0.2。
5.  $\bigcirc$  功能尺寸须特别检验

10	标2	GB894.1-86	挡圈12	100	65Mn			整链
9	T135.7A-4-00		过渡链节		组件			
8	借T135.4-6-2		薄垫片	6	镀锌薄钢板			每梯级
7	GX210AL501		轴套	2	PA66			每梯级
6	T135.4M-7		粉末冶金套	2				每梯级 (外购件)
5	T135.7A-6ABC		梯级轴	10	55			
4	T135.4M-5		定距圈	2	粉末冶金			每梯级 (外购件)
3	T135.7A-3-00		异外链节	10	组件			单边
2	T135.7A-2-00		外链节	5	组件			单边
1	T135.7A-1-00		内链节	15	组件			单边
序号	代号	标准号	名称与规格	数量	材料	单重	总重	备注

更改记录			
日期	更改记录 (更改标记, 处数及内容)	更改人	更改号

设计		审核		T135.7A自动扶梯梯级链(30节)	T135.7A-00
工艺		批准			
		期			
		材料		质量:	第 张